

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 849.671

Classification internationale



N° 1.277.686

B 29 d — B 65 d

Procédé de réalisation de complexes pour emballages, et emballages tels que sachets ou autres conformes à ceux obtenus par le procédé précédent ou procédé similaire.

Société dite : LA PELLICULE CELLULOSIQUE SOCIÉTÉ ANONYME résidant en France (Charente).

Demandé le 13 janvier 1961, à 16^h 36^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 23 octobre 1961.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 48 de 1961.)

On connaît des pellicules cellulosiques qui sont mises en vente dans le commerce, soit sans adjonction de produits complémentaires et dans ce cas, ces pellicules sont dites normales, soit enduites d'un vernis quelconque qui confère à ces pellicules et à des degrés divers selon la nature de cet enduit des qualités d'imperméabilité ou de thermo-soudabilité.

On connaît également des complexes qui sont obtenus par contrecollage de plusieurs pellicules cellulosiques, mais ces pellicules sont toujours recouvertes d'un même vernis.

Avec des pellicules cellulosiques recouvertes de vernis cellulosiques, on obtient des éléments possédant une imperméabilité très relative et un pouvoir thermo-collant correct à condition de ne pas dépasser une certaine vitesse sur les machines et par là, à condition de laisser aux pinces chauffantes un temps de contact assez long pour que le scellage s'effectue convenablement. Ces pellicules ont donc l'avantage de « passer » correctement dans les machines et notamment de ne pas adhérer aux pinces de scellage.

Les pellicules cellulosiques peuvent également être recouvertes d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène qui confère à ces pellicules une imperméabilité absolument remarquable et un scellage excellent même sur une machine lancée à grande vitesse, en ne laissant les pinces en contact avec la pellicule que pendant un laps de temps très court.

Cependant ces produits adhèrent tellement bien qu'ils adhèrent également aux pinces de scellage des machines, si bien qu'en s'écartant, ces pinces déchirent la pellicule par suite de l'adhérence.

Il est indispensable dans ce cas de revêtir les pinces de teflon qui évite toute adhérence. Malheureusement, le teflonage est une opération longue et coûteuse qui oblige les propriétaires des machines à avoir des pinces en deux exemplaires car le té-

flon s'use assez rapidement et l'opération doit être assez souvent renouvelée.

La présente invention a pour but de remédier à cet inconvénient, elle concerne à cet effet un procédé de réalisation de complexes pour emballages caractérisé par ce qu'on accole au moins deux pellicules cellulosiques 1 et 2 revêtues l'une d'un vernis, l'autre étant soit sans vernis, soit recouverte d'un vernis différent de la première, ce qui permet de combiner les caractéristiques de ces deux pellicules afin d'obtenir notamment un complexe possédant de bonnes qualités de thermo-soudabilité et d'imperméabilité.

Suivant une caractéristique de l'invention une des pellicules formant le complexe est recouverte d'un enduit au copolymère de chlorure de vinylidène afin de lui conférer une bonne imperméabilité.

L'autre pellicule formant le complexe étant, soit une pellicule sans vernis, soit une pellicule recouverte d'un vernis cellulosique, ce qui permet d'obtenir un complexe n'adhérant plus aux pinces des machines.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après décrites et à leurs diverses combinaisons possibles.

Un procédé conforme à l'invention est illustré à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints, dans lesquels :

La figure 1 représente en coupe schématique un exemple de réalisation d'un complexe utilisable pour des emballages;

Les figures 2 et 3 représentent d'autres exemples de réalisation de ce complexe;

La figure 4 représente en coupe schématique un exemple d'assemblage des deux bords d'un complexe conforme à la figure 2;

La figure 5 est une coupe schématique d'un exemple d'assemblage des deux bords d'un complexe conforme à celui de la figure 1;

La figure 6 représente une coupe schématique d'un autre exemple d'assemblage des deux bords longitudinaux d'un complexe conforme à la figure 3;

La figure 7 est un autre exemple d'assemblage d'un complexe conforme à la figure 2.

Le complexe représenté sur les figures 2 et 3 se compose de deux pellicules cellulosiques 1 et 2, dont l'une 1 est recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène communément dénommé « Saran », et l'autre 2 est une pellicule soit sans vernis, soit recouverte d'un vernis d'origine différente de celui recouvrant la première pellicule (verniss d'origine cellulosique par exemple).

Ces deux pellicules sont contrecollées l'une à l'autre par la chaleur et par un produit collant, ce qui permet d'obtenir un complexe tel qu'il est représenté sur la figure 1.

Ce complexe peut être scellé par simple pincement de ses deux extrémités, puis éventuellement rabattu et rescellé contre la pellicule afin d'éviter la présence d'un rebord disgracieux. La figure 5 donne un exemple de ce scellage par pincement.

Sur l'un des bords longitudinaux de ce complexe (voir fig. 2) ou sur ses deux bords est prévue une bande 3 dont les deux pellicules 1 et 2 ne sont pas collées l'une à l'autre.

Cette réalisation permet de sceller l'un à l'autre les deux bords longitudinaux de ce complexe de manière à enchevêtrer les pellicules non collées afin que la pellicule 1 recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène soit superposée à l'autre bord de cette même pellicule 1. De même la pellicule 2 recouverte d'un vernis d'origine cellulosique est superposée dans la partie 3 à l'autre bord de cette même pellicule (voir fig. 4 et 7). Ainsi chaque pellicule 1 et 2 du bord du complexe est superposée à la même pellicule possédant le même vernis du bord opposé de ce complexe.

Etant donné que les pellicules superposées sont identiques on pourra réaliser un thermo-soudage d'une grande solidité.

En effet au cours du thermo-soudage on aura pris la précaution de mettre le côté composé de la pellicule cellulosique recouverte d'un vernis cellulosique en contact des pinces de la machine à souder. De ce fait la pellicule 1 recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène sera séparée des pinces par la pellicule cellulosique recouverte du vernis cellulosique.

Au cours du soudage des deux bords du complexe l'un avec l'autre, la pellicule intérieure recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène apportera donc au complexe ses avantages propres, c'est-à-dire sa rapidité de collage, son imperméabilité totale, son adhérence au cours du scellage, sans pour cela lui apporter les

inconvenients qui résidaient surtout dans le fait que cette pellicule recouverte du vernis à base de copolymère de chlorure de vinylidène collait aux pinces de la machine.

Ce complexe peut également être réalisé par le contrecollage de deux pellicules recouvertes d'un vernis différent, (l'une 1 recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène, l'autre 2 d'un vernis par exemple cellulosique), mais en utilisant 2 pellicules de largeurs différentes (voir fig. 2).

Ce mode de réalisation permettra de laisser subsister sur l'un des bords ainsi formé, ou sur les 2 bords, une bande 4 composée d'une seule pellicule. En cas de scellage par recouvrement, on pourra donc superposer les deux bords longitudinaux de ce complexe (voir fig. 6) afin de ne mettre en contact direct à l'emplacement de ce scellage, que des pellicules enduites d'un vernis de même origine afin qu'il se révèle efficace et durable.

Ce procédé permettra donc de réaliser des sacs, des sachets plats ou à soufflets ou tout autre article d'emballage, ainsi que de permettre le conditionnement de produits sur machine automatique, à de meilleures conditions, ainsi qu'avec plus de sécurité.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation ci-dessus décrits. On pourra également concevoir d'autres modes de réalisation sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ

L'invention concerne notamment les caractéristiques ci-après décrites et leurs diverses combinaisons possibles :

1° Procédé de réalisation de complexes pour emballages caractérisé par ce qu'on accole au moins deux pellicules cellulosiques revêtues l'une d'un vernis, l'autre étant soit sans vernis, soit recouverte d'un vernis différent, ce qui permet de combiner les caractéristiques de ces deux pellicules afin d'obtenir notamment un complexe possédant de bonnes qualités de thermo-soudabilité et d'imperméabilité;

2° Une des pellicules formant le complexe est recouverte d'un enduit à base de copolymère de chlorure de vinylidène afin de lui conférer une excellente imperméabilité et un très bon scellage, l'autre pellicule formant le complexe étant soit une pellicule sans vernis, soit une pellicule recouverte d'un vernis cellulosique, ce qui permet d'obtenir un complexe n'adhérant pas aux pinces des machines;

3° Le scellage des deux bords du complexe se fait par pincement, la pince ainsi formée étant soit rabattue ou non;

4° Les deux pellicules contrecollées l'une à l'autre pour former un complexe, comportent sur une ou sur deux de leurs bords, une bande non contre-

collée, ce qui permet de souder l'un à l'autre deux bords opposés du complexe en superposant ou en enchevêtrant les bords non collés de manière à ce que les pellicules recouvertes du même vernis, soient l'une au-dessus de l'autre, ceci afin de rendre possible le soudage des deux bords du complexe, quoique les deux pellicules soient recouvertes d'un vernis différent;

5° Les deux pellicules formant le complexe sont de dimensions différentes ce qui permet de former sur l'un des bords du complexe ou sur deux de ses bords, une bande formée d'une seule pellicule afin de permettre l'assemblage des deux bords du complexe par simple superposition à cet emplace-

ment de deux pellicules recouvertes du même enduit;

6° La pellicule recouverte de l'enduit au copolymère de chlorure de vinylidène est disposée à l'intérieur du sachet ou de l'article d'emballage formé;

7° Les articles d'emballages tels que sachets conformes à ceux obtenus par le procédé précédent ou procédé similaire.

Société dite : LA PELLICULE CELLULOSIQUE

SOCIÉTÉ ANONYME

Par procuration :

BERT et DE KERAVENT

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention, Paris (15°).

N. 1.277.686

Société dite :
La Pellicule Cellulosique Société Anonyme

Pl. unique

Fig. 1

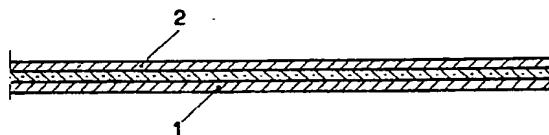


Fig. 2

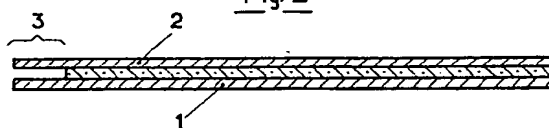


Fig. 3

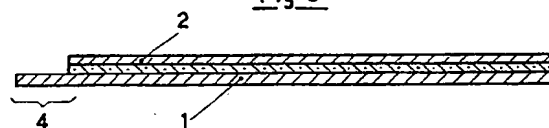


Fig. 4

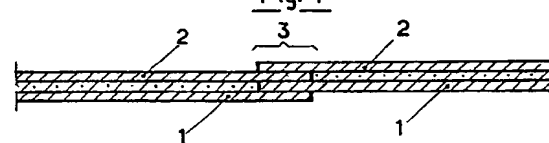


Fig. 5

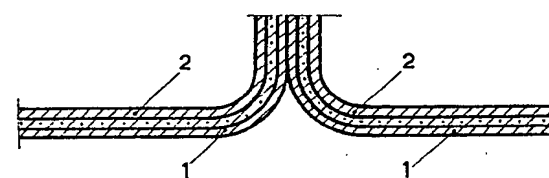


Fig. 6

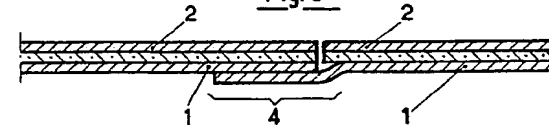
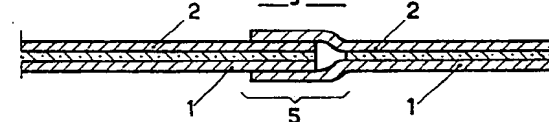


Fig. 7



La Pellicule Cellulosique Société Anonyme

Fig. 1

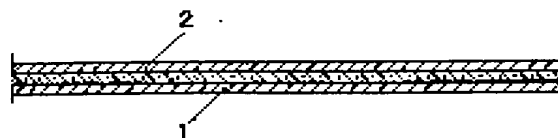


Fig. 2

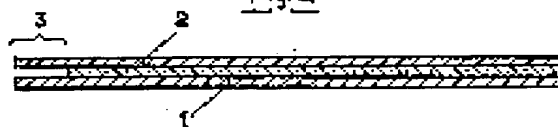


Fig. 3

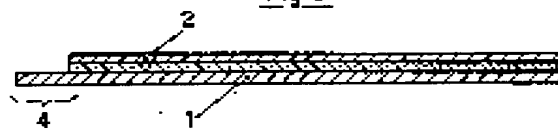


Fig. 4

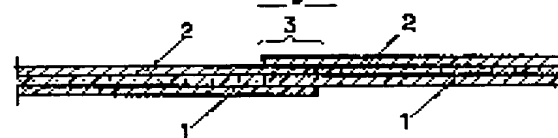


Fig. 5

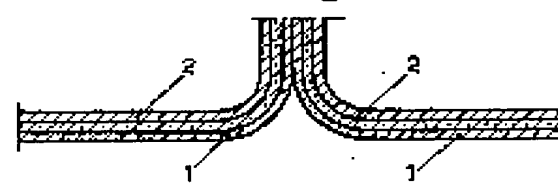


Fig. 6



Fig. 7



